

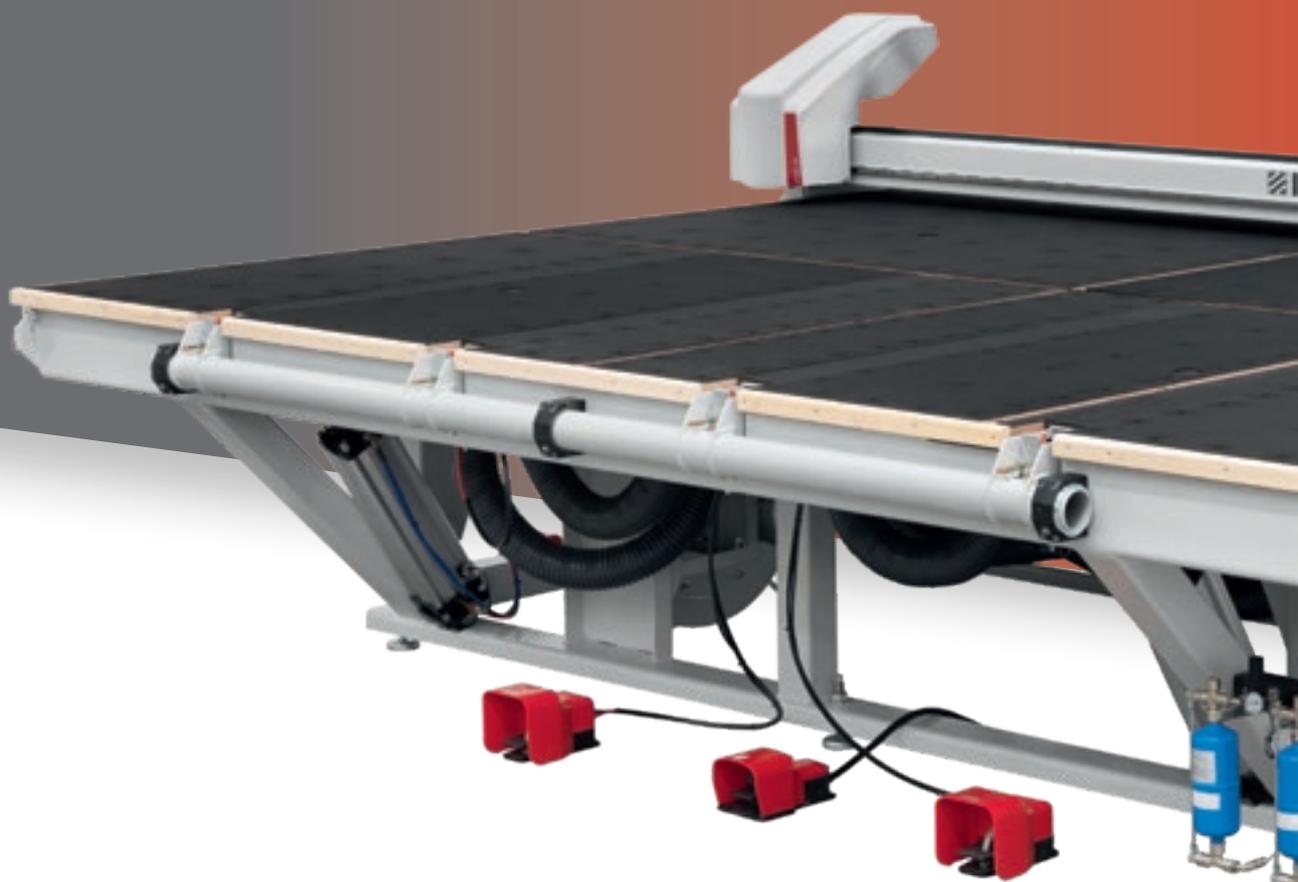
GENIUS RS-A

BANC DE COUPE
POUR MATÉRIAUX COMPOSITES



 **INTERMAC**

TECHNOLOGIE INNOVANTE MÊME POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES



LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production permettant d'accepter le plus grand nombre de commandes possibles. Tout cela en maintenant des standards de qualité élevé, la personnalisation des pièces produites avec des délais de livraison rapides et fiables pour satisfaire aussi les exigences des industries les plus automatisées.

INTERMAC RÉPOND

Par des solutions technologiques garantissant de hautes performances et une qualité fiables dans le temps. **Genius RS-A** est le banc de coupe pour les matériaux céramiques jusqu'à 12 mm d'épaisseur pour les coupes linéaires et jusqu'à 3 mm pour les coupes profilées. C'est la synthèse parfaite de la capacité technologique et innovatrice d'Intermac pour transférer la technologie développée au cours des décennies dans le secteur du verre. Genius RS-A est en mesure d'optimiser au mieux le volume façonné, de garantir une productivité hors de portée avec technologies traditionnelles, et de maintenir dans le temps une précision de coupe élevée en garantissant un excellent retour sur investissement.



GENIUS RS-A

- ▣ **ERGONOMIE ET COMPACTÉ GRÂCE À DES ENCOMBREMENTS TRÈS RÉDUITS, MÊME EN HAUTEUR**
- ▣ **FIABILITÉ DANS LE TEMPS SANS PRÉCÉDENTS ET PRÉCISION DE COUPE ÉLEVÉE**
- ▣ **FLEXIBILITÉ DE FAÇONNAGE ABSOLUE**
- ▣ **RÉALISATION DE LA COUPE À SEC SANS PRODUIRE DE POUSSIÈRE**
- ▣ **UTILISATION SIMPLE GRÂCE AU LOGICIEL INTUITIF**

PRÉCISION DE COUPE ÉLEVÉE

Genius RS-A est le meilleur banc de coupe d'entrée de gamme présent sur le marché et représente la solution idéale pour la coupe de matériaux composites de type laminam, kerlite, grès porcelainé. Il est en mesure de couper des épaisseurs de 3 à 12 mm pour la coupe rectiligne, et des épaisseurs de 3 mm pour la coupe profilée.

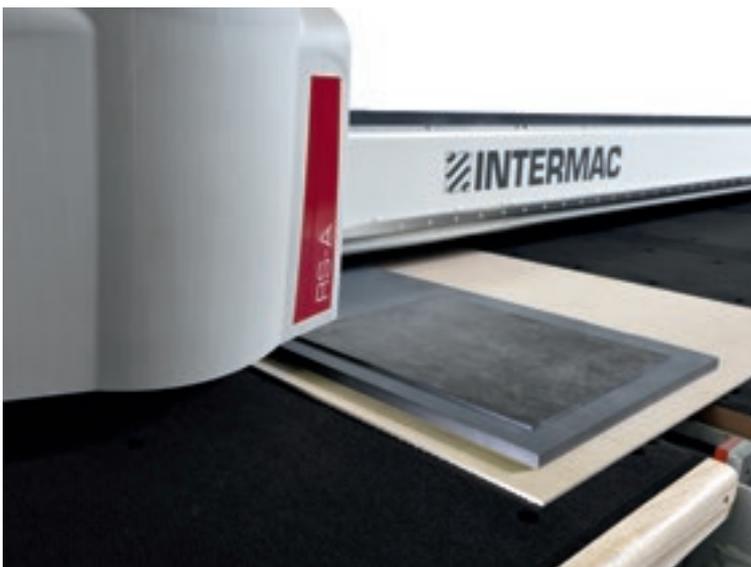


Intermac élargit les horizons de coupe aux matériaux céramiques de faible épaisseur avec une nouvelle technologie pour réaliser des coupes de précision typiques du design intérieur (revêtements intérieurs, revêtements de sol), plans de cuisine, bâtiments (façades ventilées, escaliers, seuils, appuis de fenêtre).

Le banc de coupe Genius garantit facilité d'utilisation et réduction des rebuts. Les fonctions principales telles que la coupe, le rompage et le chargement/déchargement sont toutes incluses dans la machine de base.



Genius RS-A est capable de réaliser la coupe linéaire et profilée des plaques céramiques de manière simple, intuitive et à sec.

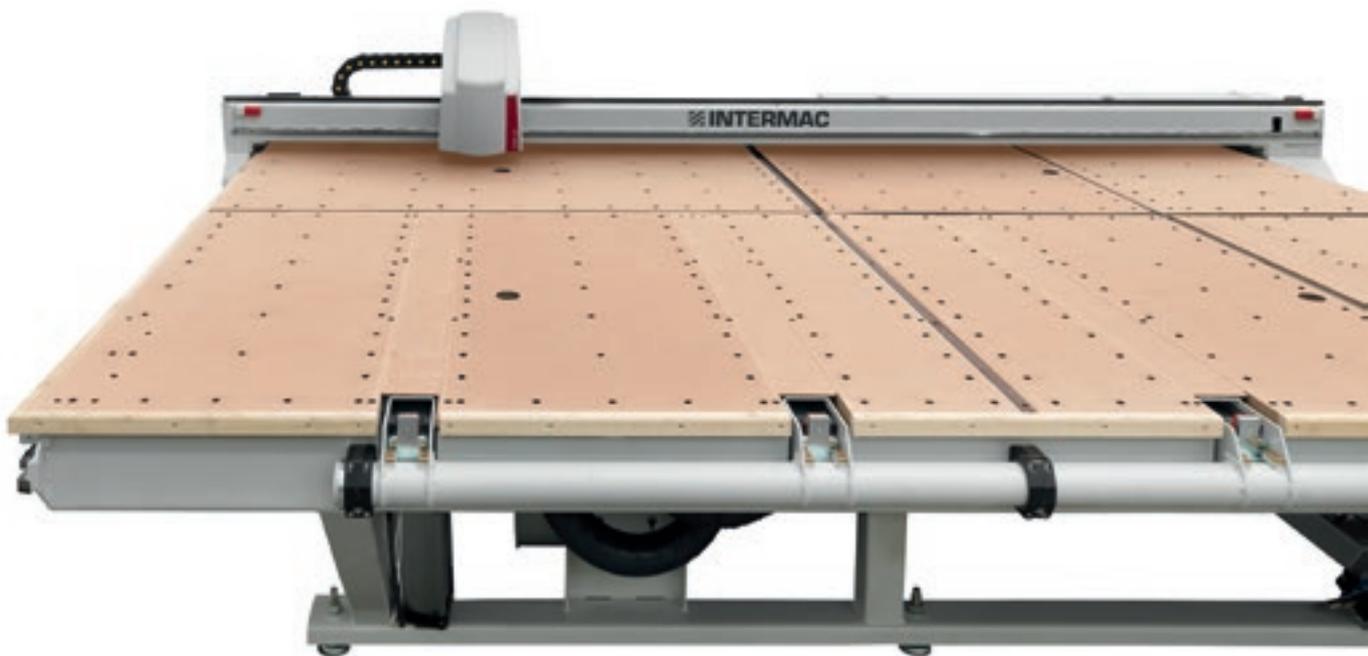


- ▶ accélération jusqu'à 10 m/s
- ▶ vitesse de déplacement des axes jusqu'à 200 m/min
- ▶ précision de la position de la tête d'usinage $\pm 0,15$ mm

Genius RS-A est capable d'optimiser les façonnages, les espaces d'utilisation et de maintenir dans le temps une précision de coupe élevée en garantissant le retour sur investissement.

FIABILITÉ DANS LE TEMPS SANS PRÉCÉDENTS

Grâce aux caractéristiques dérivées des technologies du haut de gamme et aux performances élevées, Genius RS-A garantit des façonnages constants et précis dans le temps, mais aussi une extrême facilité d'utilisation.



PERFORMANCES ET PRÉCISION MAXIMALES GRÂCE À LA PLANÉITÉ DU PLAN DE TRAVAIL RECTIFIÉ

Le bâti de la machine est composé d'une structure rigide et rectifiée sur laquelle sont appliqués des panneaux en bois rectifiés qui assurent la plus grande planéité de la zone de façonnage ; une condition nécessaire pour la réussite optimale du façonnage et du rompage du volume.



Toute la gamme Genius est conçue pour des lignes de coupe capables d'usiner parfaitement sur deux ou trois tours et qui traitent des volumes importants.

La manutention du pont de découpe a lieu avec un axe gantry motorisé et assure la plus grande précision et stabilité durant les façonnages.

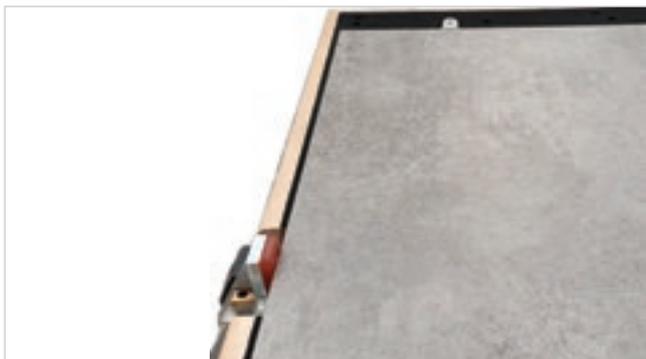


La tête d'usinage est dotée d'un système automatique de gestion de la pression de coupe qui permet de doser de manière correcte la force exercée par la roulette du début jusqu'à la fin de la coupe. La gestion de la vitesse des axes et les composants électroniques et mécaniques de grande qualité permettent d'optimiser les temps de façonnage, en garantissant flexibilité et dynamisme.

LUBRIFICATION DE LA COUPE

La distribution de l'huile de lubrification de la roulette a lieu en fonction de la vitesse d'exécution du profil et des exigences spécifiques des coupes rectilignes ou profilées, en éliminant les gaspillages et en améliorant en même temps le résultat des façonnages. Dosage précis du filet d'huile et élimination de l'effet « goutte ».

TEMPS DE CYCLE RÉDUITS ET AUGMENTATION DE PRODUCTIVITÉ



Le pied d'alignement sert pour aligner le volume pour l'équarrissage mécanique du volume.



LECTEUR OPTIQUE POUR PROFILS

Le lecteur optique pour apprentissage des profils effectue la numérisation des points de la surface du gabarit, quel que soit le type de matériau. Le logiciel de gestion génère automatiquement le profil relevé et permet la coupe instantanée du profil.

L'un des nombreux avantages de ce système est la possibilité de relever en une seule passe les profils internes et externes présents sur le gabarit, en évitant ainsi à l'opérateur de devoir effectuer plusieurs cycles de numérisation indépendants, ce qui entraîne une réduction importante des temps d'attente et des possibilités d'erreur.



LECTURE OPTIQUE DE L'ORIENTATION DE LA PLAQUE

Le lecteur optique appliqué sur le groupe opérateur reconnaît la position de la plaque sur le plan de travail et permet d'effectuer les façonnages sans positionner la vitre à couper en butée, en réduisant les temps d'attente et en garantissant la plus grande précision pour la mise à zéro de la plaque. Ce dispositif se charge également avec une précision extrême de la fonction de double zéro pour la coupe.

PROTECTION ET SÉCURITÉ DANS TOUS LES FAÇONNAGES

Intermac accorde depuis toujours la plus grande attention aux thèmes de la sécurité et de la santé de ses clients. La protection de chaque technicien durant la conduite de la machine est d'une importance fondamentale, en évitant les éventuelles distractions ou erreurs qui peuvent être la cause de désagréments et/ou d'accidents.



Le respect des directives relatives aux machines et des normes en matière de sécurité et de santé au travail est une condition sine qua non pour accéder à tout type de financement.

DES SOLUTIONS DE CHARGEMENT ERGONOMIQUES ET COMPACTES

Avec Genius RS-A il est possible d'automatiser une grande partie des opérations nécessaires pour la coupe des volumes. Genius RS-A met dans les mains des petites entreprises un outil de conception industrielle permettant d'effectuer un bond en avant décisif en termes de productivité et de réduction des pertes de temps.



Genius RS-A offre un encombrement limité même en hauteur grâce à des bras basculants qui ne dépassent pas 2,5 m.



L'opération de la machine lance le cycle de travail depuis le contrôle de la machine.



Les pieds de chargement escamotables sortent automatiquement du plan de travail.



Les bras de la bascule sortent automatiquement du plan de travail.



Les bras de la bascule se mettent automatiquement en position de chargement.



L'opérateur de la machine positionne manuellement la plaque sur la bascule.



La bascule s'abaisse automatiquement vers le plan de travail.



Les bras de la bascule rentrent et portent la plaque en position.



Les pieds escamotables se remettent automatiquement en position de sécurité pour le début de la coupe. La tête d'usinage commence automatiquement le cycle de coupe.



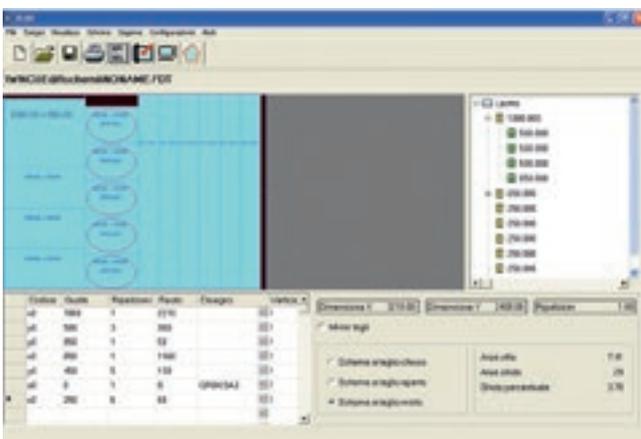
SIMPLICITÉ D'UTILISATION MAXIMALE

L'interface opérateur est simple et intuitive et permet d'importer des programmes de coupe générés par les optimisateurs présents sur le marché grâce à l'intégration de l'interface universelle OTD (Optimiser Transferring Data) qui définit automatiquement les paramètres de coupe et génère automatiquement le programme pour le banc de coupe.

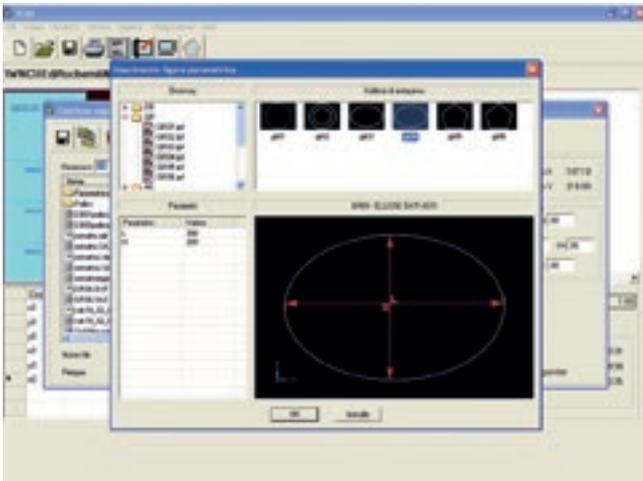


Contrôle numérique sur base PC IWNC (Intermac Windows Numerical Control)

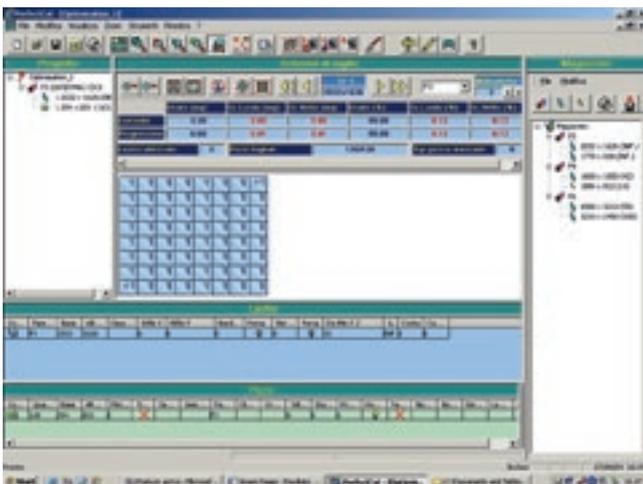
- Idéal tant pour les entreprises approchant pour la première fois les machines à contrôle numérique que pour les entreprises déjà expertes dans la programmation.
- Gestion des paramètres de travail de la machine.
- Création et modification des schémas de coupe et/ou des profils géométriques ou non.
- Modules pour la création de devis rapide et pour la création de rapports de production.



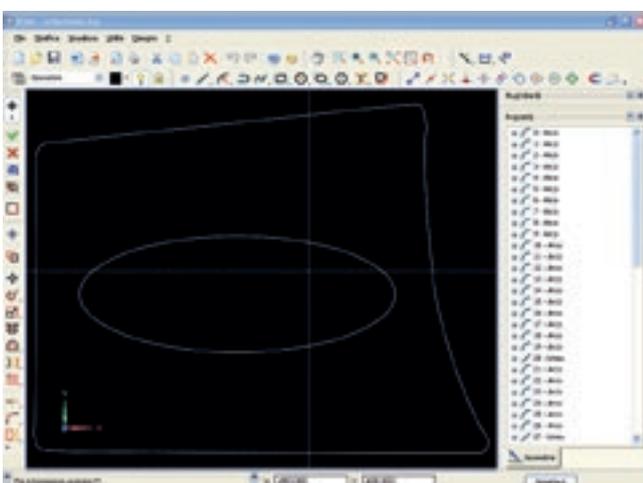
L'éditeur de coupe réalisé en environnement Windows avec interface graphique est utilisé pour effectuer des coupes rectilignes sur les plaques sans utiliser le programme d'optimisation. Particulièrement indiqué pour les coupes rapides et instantanées, il gère un nombre illimité de niveaux d'imbrication et dispose aussi de la fonction d'introduction de gabarits au sein des plaques pour la coupe.



Bibliothèque de paramètres à bord de la machine qui contient des gabarits de paramètre prêt pour la coupe optimisée, en intervenant directement à bord de la machine.



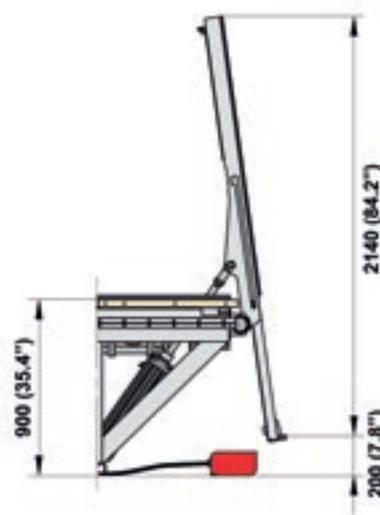
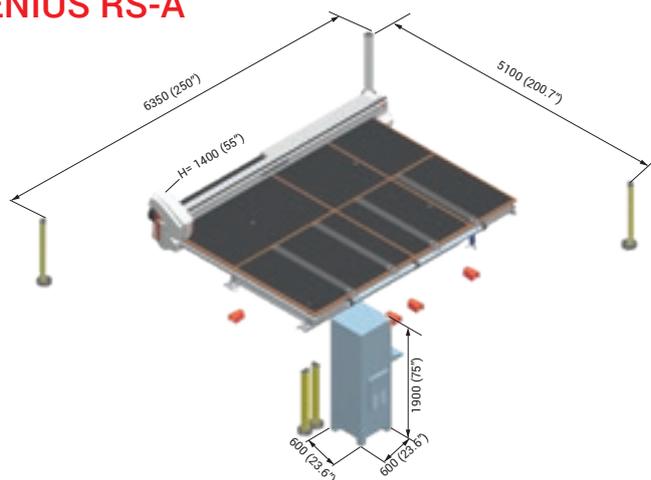
Optimisateur pour coupes rectilignes et profilées particulièrement indiqué pour la coupe sur gabarit et pour la coupe ouverte, le logiciel permet d'optimiser les productions les plus complexes en garantissant un minimum de rebuts.



Logiciel de programmation multitâche sous environnement Windows pour le dessin de gabarit contenant la programmation paramétrique, les fonctions automatiques de régénération de profil géométrique par fonction FreeForm et fonction automatique d'optimisation et régénération de géométries de figures artistiques au format .dxf utilisées pour la coupe du vinyle.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

GENIUS RS-A



GENIUS

Dimensions d'usinage	mm	3710 x 2600
Épaisseur d'usinage	mm	3 - 12
Vitesse max. de déplacement des axes	m/min	200
Accélération max.	m/s ²	10
Précision de position tête opérationnelle	mm	± 0,15
Optimisation rectiligne et profilée (opt.)		OUI
Barres de rompage		2+1
Dimension maximale de la plaque à charger	mm	3710x2600x12
Dimension maximale de la plaque à décharger	mm	3710x2600x12 (300 kg)
Hauteur du plan de travail	mm	900 (-15,+40)
Puissance installée	kW	9,5

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression sonore au poste de l'opérateur (LpA) 79 dB (A)

Niveau de puissance sonore superficielle pondéré A (LwA) 96 dB (A)

Genius RS-A

Incertitude de mesure K = 4 dB (A)

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 et modifications.

Les valeurs du niveau de bruit indiquées sont les niveaux d'émission qui ne seront cependant pas forcément les niveaux opérationnels de sécurité. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs déterminant le niveau réel d'exposition auquel les opérateurs sont soumis comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques de l'environnement de travail, d'autres sources d'émission (nombre de machines en marche). Quoiqu'il en soit, ces informations permettent à l'utilisateur de mieux évaluer les risques.

INDUSTRY 4.0 READY

L'industry 4.0 est la nouvelle frontière de l'industrie basée sur les technologies numériques et sur les machines qui parlent aux entreprises. Les machines sont interconnectables avec les processus de production reliés par des réseaux intelligents.

L'engagement d'Intermac est de transformer les usines de ses clients en real-time factories prêtes à garantir les opportunités du digital manufacturing, où les machines intelligentes et les logiciels deviennent des instruments incontournables qui facilitent le travail quotidien des personnes qui, dans le monde entier, façonnent le verre, la pierre, le métal et bien plus encore. Notre philosophie est pragmatique, à savoir : fournir des données concrètes aux entrepreneurs pour les aider à réduire les coûts, améliorer le travail et optimiser les processus.

Tout cela signifie être 4.0 ready.

INDUSTRY 4.0 READY



LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



PIÈCES DE RECHANGE DISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

+550

TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS DANS LE MONDE, PRÊTS À ASSISTER LES CLIENTS POUR TOUS LEURS BESOINS

90%

DE CAS D'ARRÊT MACHINE, AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE INFÉRIEUR À 1 HEURE

+100

EXPERTS EN CONTACT DIRECT À DISTANCE ET EN TÉLÉSERVICE

92%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE POUR ARRÊT MACHINE EXÉCUTÉES DANS LES 24 HEURES

+50.000

ARTICLES EN STOCK DANS LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE RECHANGE

+5.000

VISITES D'ENTRETIEN PRÉVENTIF

80%

DE DEMANDES D'ASSISTANCE RÉSOLUES EN LIGNE

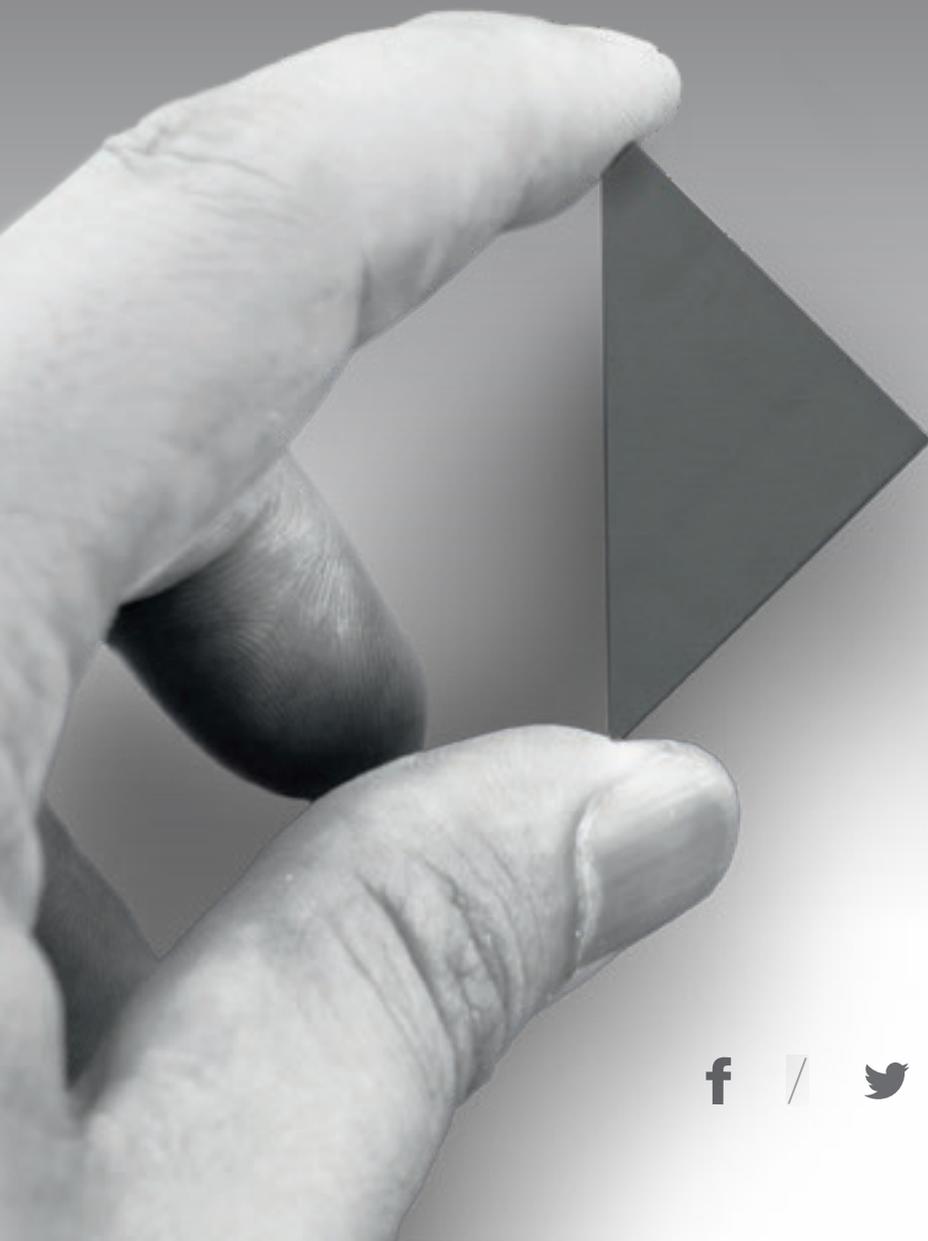
96%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE EXÉCUTÉES DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

88%

DE CAS RÉSOLUS AVEC LA PREMIÈRE INTERVENTION SUR SITE

LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Technologies interconnectées et services évolués qui optimisent l'efficacité et la productivité, en générant de nouvelles compétences au service du client.

**VIVEZ L'EXPÉRIENCE
BIESSE GROUP
DANS NOS CAMPUS
DU MONDE ENTIER**

 **BIESSEGROUP**

